

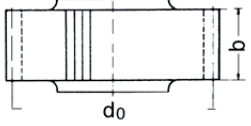
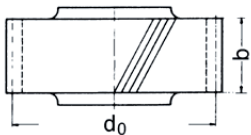
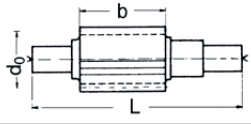
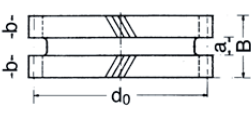
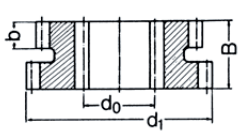
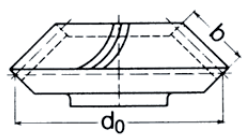
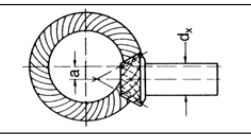
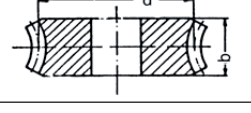
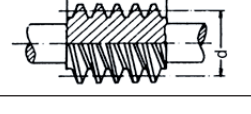

Lieferprogramm

Auszug



Verzahnungen

PROGRAMM UND FERTIGUNGSBEREICH

Verzahnungsart	Modul-Bereich	Durchmesserbereich d_0 [mm]	Verfahren
	1-8	700	Geradverzahnung Abwälzfräsen, Stoßen
	2-32	2.500	
	1-32	2.500	Zahnflanken geschliffen
	1-32	40 - 2.200	Schrägverzahnung Abwälzfräsen
	1-22		
	1-32	1.600	Zahnflanken geschliffen
	1-32	1.500	Geradverzahnung, Abwälzfräsen Zentr. m. Gew. nach DIN 332
	1-22	800	Zahnflanken, geschliffen
	2-50	2.500	Doppelschrägverzahnung mit und ohne Steg MAAG-Verzahnung
	3-12	2.000	Sykes Verzahnung
	1-22 DIN 867	2.000 > 2.000 auf Anfrage	Innen- und Außengeradverzahnung Abwälzstoßen DIN 5480 ehem. „Lorenz-Norm“
	1-10 DIN 5480	1.200	
	0,8-8	500	Klingelnberg Palloid-Spiralbogenverzahnung
	1-21	900	Klingelnberg Zylo-Palloid-Spiralbogenverzahnung, HPG + HPGS
	1-21	1.100	
	2-13	730	Klingelnberg Hypoid-Spiralbogenverzahnung
	1-22	4.000	Schneckenradverzahnungen eingängig und mehrgängig, Hohlflankengeometrie
	1-22	500	Schneckenwellen geschliffen in Duplex- Ausführung einstellbar
	20	Länge 6.000 Länge 3.000	gefräste Ausführung geschliffene Ausführung