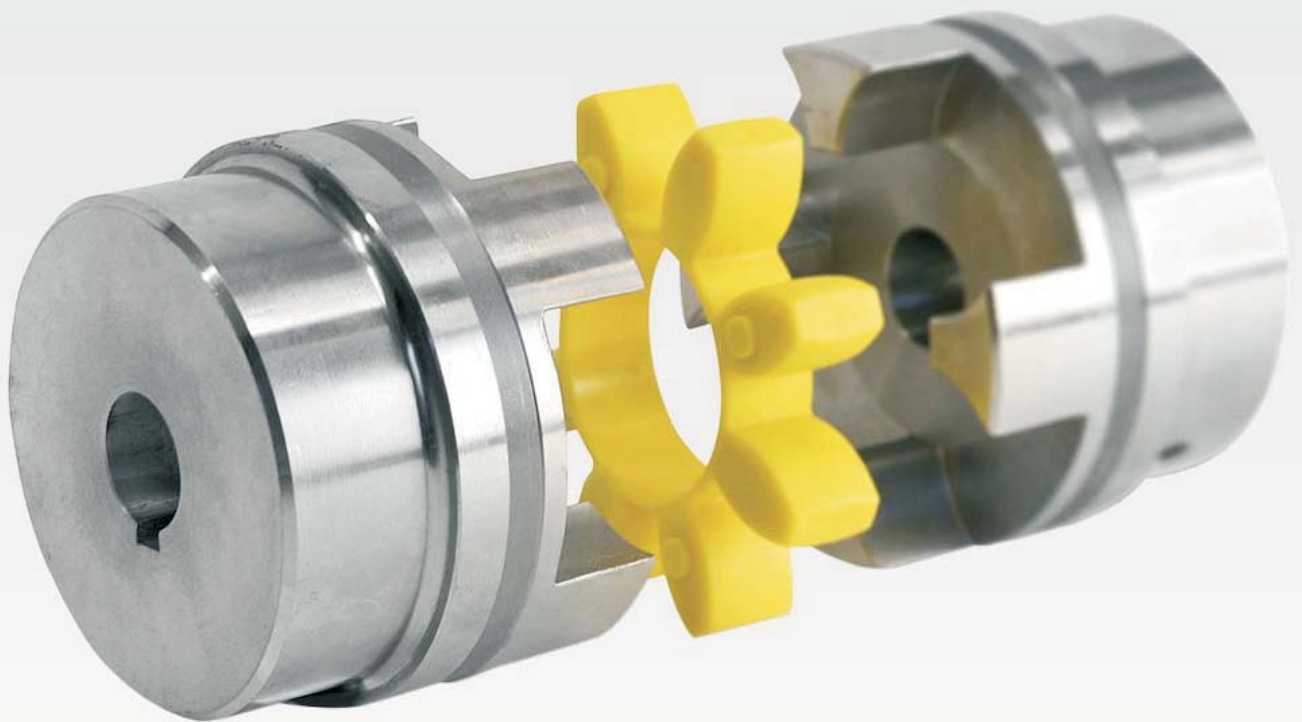


Produktgruppe
Kupplungen



ELKURI
Kupplung

Elkuri-Kupplungen übertragen das Drehmoment formschlüssig. Sie sind drehelastisch und durchschlagsicher. Die Kupplungsabenden sind aus hochwertigem Grauguss (GJL). Sondermaterial: Sphäroguss (GJS) oder Stahl auf Anfrage. Der elastische Kupplungsring in spezieller Kunststoffqualität hat die Form eines Evolventenzahnkranzes. Er liegt in zwei kongruenten Kupplungshälften, die mit konkav ausgebildeten Klauen versehen sind. Die Zähne des elastischen Kupplungsringes sind ballig, damit bei Radial- oder Winkelverlagerungen keine Kantenpressungen entstehen können. Der elastische Kupplungsring ist in verschiedenen Shore-Härtegraden (Standard 92 Shore A) lieferbar. Die Federkennlinie ist progressiv ansteigend. Der Verdrehwinkel beträgt maximal 5 Grad.

Elkuri-Kupplungen bewirken eine schwingungsdämpfende Übertragung der Drehmomente und nehmen Stöße von ungleichmäßig arbeitenden Kraftmaschinen auf.

Elkuri-Kupplungen können horizontal oder vertikal eingebaut werden.

Der elastische Kupplungsring ist besonders verschleißfest, öl-, ozon- und alterungsbeständig. Die Betriebstemperaturen reichen von -40° C bis + 100° C. Temperaturspitzen bis 120° C sind möglich.

Elkuri-Kupplungen für Normmotoren:

Elastischer Kupplungsring 92 Shore A

(Auf Anfrage elastische Kupplungsringe mit 80 oder 98 Shore A)

Elkuri-couplings transfer torque by means of positive locking. They are torsionally-elastic and breakdown resistant. The hubs of the couplings are made of high-quality grey cast iron. Special material: Nodular graphite iron or steel on request. The elastic coupling ring, which is made of a special-quality plastic, has the form of an involute toothed ring. It is seated in two congruent coupling halves which have concave-shaped dogs. The teeth of the elastic coupling rings are crowned to prevent edge pressure caused by radial or angular displacement. The elastic coupling ring is available in various Shore hardnesses (Standard 92 Shore A). The maximum angle of twist is 5 degrees.

Elkuri-couplings absorb vibrations when transferring torque and absorb shocks from non-uniformly working driving engines.

Elkuri-couplings can be installed either horizontally or vertically.

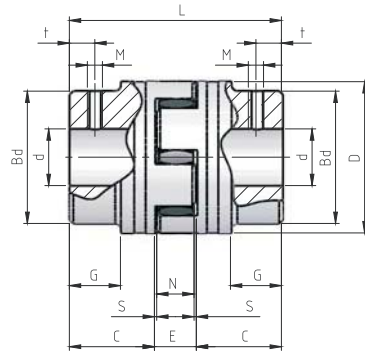
The elastic coupling ring is especially resistant to wear, oil and ozone and is non-ageing. Working temperatures range from -40° C to + 100° C. Transient temperatures up to 120° C are possible.

Elkuri-couplings for standard motors

Elastic coupling ring 92 Shore A

(On request, elastic coupling rings with 80 or 98 Shore A)

Drehstrommotor	Motorleistung bei 50 Hz n = 3000 [l/min]		Elkuri-Kupplung		Motorleistung bei 50 Hz n = 1500 [l/min]		Elkuri-Kupplung		Motorleistung bei 50 Hz n = 1000 [l/min]		Elkuri-Kupplung		Motorleistung bei 30 Hz n = 750 [l/min]		Elkuri-Kupplung		Zylinder Wellenende d x l [mm]
	Baugröße	kW	T [Nm]	Größe	max. Sicherheitsfaktor zu TKmax	kW	T [Nm]	Größe	max. Sicherheitsfaktor zu TKmax	kW	T [Nm]	Größe	max. Sicherheitsfaktor zu TKmax	kW	T [Nm]	Größe	
Three-phase A.C. motor	Motor output at 50 Hz n = 3000 [l/min]		Elkuri-coupling		Motor output at 50 Hz n = 1500 [l/min]		Elkuri-coupling		Motor output at 50 Hz n = 1000 [l/min]		Elkuri-coupling		Motor output at 50 Hz n = 750 [l/min]		Elkuri-coupling		Cylinder shaft end d x l [mm]
size	kW	T [Nm]	size	max safety factor at TKmax	kW	T [Nm]	size	max safety factor at TKmax	kW	T [Nm]	size	max safety factor at TKmax	kW	T [Nm]	size	max safety factor at TKmax	3000 ≤ 1500
80	0,75	2,5	19/24	10 6,7	0,55 0,75	3,7 5,0	19/24	6,5 4,8	0,37 0,55	3,7 5,5	19/24	6,5 4,3					19 x 40
90 S	1,5	4,9	19/24	5 3,3	1,1	7,5	19/24	3,2 2,4	0,75	7,9	19/24	3,2 2,1	0,37	5,2	19/24	4,8 3,2	24 x 50
90 L	2,2	7,4			1,5	10			1,1	11			0,55	7,8			
100 L	3	9,8	24/32	8,6 6,3	2,2	15	24/32	5,6 4,2	1,5	15	24/32	5,6 3,7	0,75	11	24/32	8,4 5,6	28 x 60
112 M	4	13			3	20			2,2	22			1,1	16			
132 S	5,5	18 15	28/38	13 10	5,5	36	28/38	6,5 4,8	3	30	28/38	8 5,8 4,3	2,2	29	28/38	8 6	38 x 80
132 M	7,5				7,5	49			4	39 5,5 55			3	40			
160 M	11	35 49	38/45	13 9,7	11	72	38/45	6,3 4,7	7,5	74	38/45	6,3 4,2	4	54	38/45	8,6 6,3	42 x 110
160 L	18,5	60			15	98			11	108			7,5	100			
180 M	22	72	42/55	8,9	18,5	121	42/55	5,2 4,3	15	147	42/55	4,3 3,4 2,9	11	147	42/55	4,3 3,2	48 x 110
180 L					22	144			18,5	185			18,5	185			
200 L	30	97 117	42/55	6,7 5,3	30	195	48/60	3 2,5			48/60	2,5	18,5	245	48/60	3 2,5	55 x 110 60 x 140
225 S	37				37	245			30	292			22	294			
225 M	45	146	48/60	4,1	55	357	55/70	2,4	37	361	55/70	2,4	30	390	55/70	2,2	60 x 140 65 x 140
250 M	55	176			75	487			45	440			37	490			
280 S	75	245	55/70	7,3	90	584	65/75	1,7	55	536	65/75	1,9	45	585	65/75	1,8	65 x 170 75 x 140
280 M	90	294			2,9	110			714	3,5			75	730			
315 S	110	350	65/75	2,4	132	857	75/90	2,9	90	876	75/90	2,8	75	970	75/90	2,6	70 x 140 90 x 170
315 M	132	420			2	160			1040	110			1080	110			
355 /1	160	510	75/90	1,6	200	1300	90/100	1,9	132	1290	90/100	1,9	110	1401	90/100	1,7	70 x 140 90 x 170
355 /2	200	637			200	1300			160	1570			132	1682			
400 /1	250	797	75/90	3,1	250	1593	90/100	3,8	200	1816	90/100	3,1	160	2039	90/100	2,9	70 x 140 100 x 210
400 /2	315	1004			315	2007			250	2450			200	2548			



Elkuri-Kupplung aus Aluminium (AL-D) / Aluminium Elkuri coupling (AL-D)

Typ/ Type	Nabe/ Hub	Zahnkranz Drehmoment (Nm)/ Spider rated torque (Nm)			Vorbohrung/ Pilot bore (d)	Abmessungen Passbohrung min-max/ Finish bore min-max (d)	L	C	E	N	S	D	d _h	Ba ; Bd	G	Gewindeloch (passgebohrt)/ Thread for setscrew	
		92 Sh A	98 Sh A	64 Sh D												M	t
		19	1 1a	10												17	–
24	1 1a	35	60	–	7 22	78	30	18	14	2	56	27	40 56	24	M5	10	
28	1 1a	95	160	–	8 26	90	35	20	15	2,5	66	30	48 66	28	M8	15	

Elkuri aus Grauguss EN-GJL-250 (GG 25) / Cast iron Elkuri EN-GJL-250 (GG 25)

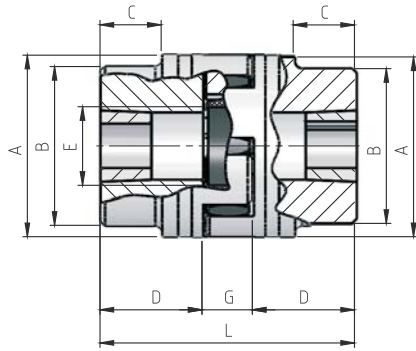
Typ/ Type	Nabe/ Hub	Zahnkranz Drehmoment (Nm)/ Spider rated torque (Nm)			Vorbohrung/ Pilot bore (d)	Abmessungen Passbohrung min-max/ Finish bore min-max (d)	L	C	E	N	S	D	d _h	Ba ; Bd	G	Gewindeloch (passgebohrt)/ Thread for setscrew	
		92 Sh A	98 Sh A	64 Sh D												M	t
		38	1 1a	190												325	405
42	1 1a	265	450	560	0 40	126	50	26	20	3	95	46	75 94	40	M8	20	
48	1 1a	310	525	655	0 12	140	56	28	21	3,5	105	51	85 104	45	M8	20	
55	1 1a	410	685	825	0 53	160	65	30	22	4	120	60	98 118	52	M10	20	
65	1	625	940	1175	0	185	75	35	26	4,5	135	68	115	61	M10	20	
75	1	1280	1920	2400	0	210	85	40	30	5	160	80	135	69	M10	25	
90	1	2400	3600	4500	0	245	100	45	34	5,5	200	100	160	81	M12	30	

Elkuri aus Sphäroguss EN-GJS-400-15 (GGG 40) / Spherical cast iron EN-GJS-400-15 (GGG 40)

Typ/ Type	Nabe/ Hub	Zahnkranz Drehmoment (Nm)/ Spider rated torque (Nm)			Abmessungen Passbohrung min-max/ Finish bore min-max (d)	L	C	E	N	S	D	d _h	Ba	G	Gewindeloch (passgebohrt)/ Thread for setscrew	
		92 Sh A	98 Sh A	64 Sh D											M	t
		100	1	3300											4950	6185
110	1	4800	7200	9000	60 – 125	295	120	55	42	6,5	255	127	200	96	M16	35
125	1	6650	10000	12500	125 – 145	340	140	60	46	7	290	147	230	112	M16	40

Elkuri aus Stahl / Steel Elkuri

Typ/ Type	Nabe/ Hub	Zahnkranz Drehmoment (Nm)/ Spider rated torque (Nm)			Abmessungen Passbohrung min-max/ Finish bore min-max (d)	L	C	E	N	S	D	d _h	Ba ; Bd	G	Gewindeloch (passgebohrt)/ Thread for setscrew	
		92 Sh A	98 Sh A	64 Sh D											M	t
		19	1a	10											17	21
24	1a	35	60	75	0 – 35	78	30	18	14	2	55	27	55	–	M5	10
28	1a	95	160	200	0 – 40	90	35	20	15	2,5	65	30	65	–	M5	15
38	1	190	325	405	0 – 48	114	45	24	18	3	80	38	70	27	M8	15
42	1	265	450	560	0 – 55	126	50	26	20	3	95	46	85	28	M8	20
48	1	310	525	655	0 – 62	140	56	28	21	3,5	105	51	95	32	M8	20
55	1	410	685	825	0 – 74	160	65	30	22	4	120	60	110	37	M10	20
65	1	625	940	1175	0 – 80	185	75	35	26	4,5	135	68	115	47	M10	20
75	1	1280	1920	2400	0 – 95	210	85	40	30	5	160	80	135	53	M10	25
90	1	2400	3600	4500	0 – 110	245	100	45	34	5,5	200	100	160	62	M12	30



Elkuri-Kupplung mit Taper-Buchsen / Elkuri couplings with taper bushes

Abmessung/ Size	Nm	Max. RPM	Maximaler Ausrichtfehler Maximum misalignment tolerance		Taperbuchse/ Taper bush	Maximale Bohrung/ Maximum bore	L	D	G	A	E	B	C	Gewicht (kg)/ Weight (kg)
			Parallel/ Parallel	Axial/ Axial										
70	31	9100	0,3	+ 0,2	1008	25	65	23,5	18	69	31	60	20	1
90	80	7400	0,3	+ 0,5	1108	28	69,5	23,5	22,5	85	32	70	19,5	1,17
110	160	5630	0,3	+ 0,6	1610	42	82	26,5	29	112	45	100	18,5	5
130	315	4850	0,4	+ 0,8	1610	42	89	26,5	36	130	50	105	18	5,46
150	600	4200	0,4	+ 0,9	2012	50	107	33,5	40	150	60	115	23,5	7,11
180	950	3500	0,4	+ 1,1	2517	60	142	46,5	49	180	77	125	34,5	16,6
230	2000	2800	0,5	+ 1,3	3020	75	165	52,5	59,5	225	99	155	39,5	26
280	3150	2300	0,5	+ 1,7	3525	100	208	66,5	74,5	275	119	206	51	50

Verfügbare Taper-Buchsen (mm) H7 mit Passfedernut nach DIN 6885-1

Material: EN-GJL 200 - DIN EN 1561

Available taper bushes (mm) H7 with keyway according to DIN 6885-1

Material: EN-GJL 200 - DIN EN 1561

Spann- buchse/ Taper bush	10	11	12	14	16	18	19	20	22	24	25	28	30	32	35	38	40	42	45	48	50	55	60	70	75	80	85	90	100
1008	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•																		
1108	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•																	
1610				•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•								
2012				•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•								
2517					•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•						
3020						•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
3525													•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•