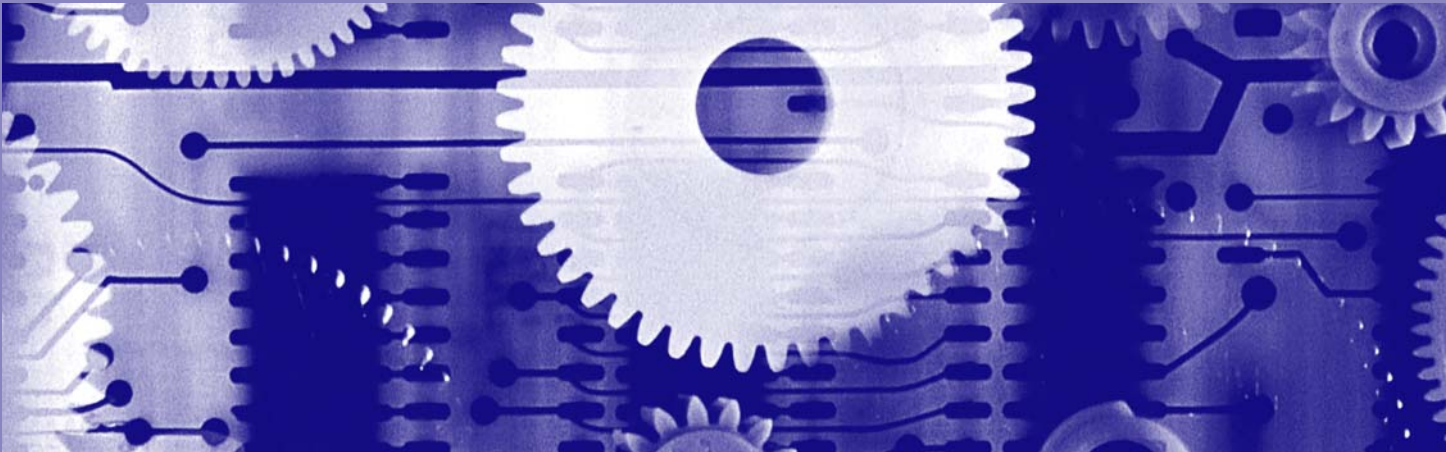


# Virtuelle Fabrik

# Maschinenübersicht

(Mechanische Fertigung)



**Fräsen**

**Schleifen**

**Kurvenfräsen**

**Nutenbearbeitung**

**Stirnradverzahnung**

**Kegelradverzahnungen**

**Schneckenradverzahnungen**

**Vielkeilwellenfertigung**

**Zahnstangenfertigung**

**Erodieren**

**Laser**

## 1. Fräsen

Typ	Hersteller	X-Achse	Y-Achse	Z-Achse	Verfahren
Vertamil 225	Henri Line	5000 mm	2500 mm	1650 mm	5-Achsen- Fräsmaschine
DMU 125P	Deckel-Maho	1250 mm	880 mm	800 mm	5-Seitenbearbeitung CNC Hartfräsen
DMC 85V	Deckel-Maho	850 mm	630 mm	500 mm	CNC Hartfräsen
U 630T	Hermle	820 mm	500 mm	500 mm	CNC Fräsen
MC-60	Burkhard u. Weber	1000 mm	800 mm	800 mm	Bearbeitungszentrum
HBZ 04-40	SSB	725 mm	400 mm	250 mm	Horiz. Bearb. Zentrum

## 2. Bohrwerksarbeiten

Typ	Hersteller	X-Achse	Y-Achse	Z-Achse	Verfahren
G 68-40.1	Wotan	800 mm	800 mm	800 mm	Bohrwerk

## 3. Drehen

Typ	Hersteller	Ø	Länge	Verfahren
CTX 400	Gildemeister	220 mm	500 mm	CNC Drehen
DMG	Deckel-Maho			
ET BM 420	Est Ticino	1600 mm	1500 mm	konventionell Drehen
DÖRRIS	Dörris	2000 mm	2000 mm	Karusselldrehen
DA 180	Weiler	380 (-185) mm	1000 mm	Drehen

## 4. Schleifen

Typ	Hersteller	Breite	Länge	Verfahren
Ri-CNC/4385	Kehren	Ø900 mm (Ø1026 mm)	1000 mm	CNC Schleifmaschine
Art.-Nr. 997.050.610	Fortuna	Ø350 mm	1500 mm	Rundschleifen
STUDER	Studer	Ø350 mm	650 mm	Rundschleifen CNC
MATRA	Matra	400 mm	800 mm	Flachschleifen

## 5. Kurvenfräsen

Typ	Hersteller	Ø	Verfahren
Kurvenfräs- und Schleifmaschine	Präwema	500 mm	Globoid 5-achsig
Kurvenfräs- und Schleifmaschine	Präwema	400 mm	Axial/Radial 4-achsig
EKF 3	Kopp	250 mm	Axial/Radial/Mantel 2-achsig

## 6. Nutenbearbeitung

Typ	Hersteller	Breite	Hublänge	Verfahren
S 300	Ravensburg	50 mm	300 mm	Stoßen
KZ 90/500	Frömag	50 mm	250 mm	Räumen

## 7. Stirnradverzahnungen

Typ	Hersteller	Modul	∅	Verfahren
PE 150	Pfauter	1-4	160 mm	gerade- und schrägverzahnt
P 160		1-12	160 mm	
PE 300		8	300 mm	
P 400		8	400 mm	
PE 500		1-12	500 mm	
P 630		10	630 mm	
P 900		16	900 mm	
L 300	Liebherr	1-6	300 mm	gerade- und schrägverzahnt
L 400		1-12	400 mm	
L 800		1-12	800 mm	
L 902 CNC		12	900 mm	
L 1200		12	1200 mm	
L 2800		24	2800 mm	
SH 140	MAAG	30	1500 mm	Hobeln

## 8. Stirnrad-Innenverzahnung

Typ	Hersteller	Modul	∅	Verfahren
SN 5	Lorenz	1-6	500 mm	Wälzstoßen
S 8	Lorenz	8	600 mm	Wälzstoßen
RZ 300 E, RZ 361 S, RZ 301 S	AZA, Reißhauer, Höfler	1-12	1200 mm	gerade- und schrägeschliffen

## 9. Zahnstangen (Fräsen und Schleifen)

Typ	Hersteller	Modul	Länge	Verfahren
L 93	Kesel	25	4000 mm	Fräsen
TSM	EGW	0,512	3000 mm	Schleifen

## 10. Vielkeilprofile (Fräsen und Schleifen DIN 5480 u. 5481)

Typ	Hersteller	∅	Länge	Verfahren
Wanderer	Wanderer	300 mm	2000 mm	Fräsen
Kapp KS	Kapp KS	300 mm	1970 mm	Schleifen

## 11. Kegelaradverzahnungen

Typ	Hersteller	Modul	Teilkreis	Verfahren
60 HS 75 KS	Heidenreich und Harbeck	1-20	750 mm	Kegelrad-Hobeln
AFK201/203	Kegelradfräsmaschine	1-7(8)	550 mm	Palloid Spiralverzahnungen
KNC 20, 40, 60	Klingelberg	1-12		Zyklopalloid Spiralverzahnungen
KNC 40, 60, 80	Klingelberg	1-12		Spiralverzahnungen HPG-S hart geschält

## 12. Kegelaradverzahnungen (Gleason)

Typ	Modul	Teilkreis	Verfahren
Gleason	0,5-18	850 mm	spiralverz. Fräsen
Gleason	1-12	400 mm	spiralverz. Schleifen

## 13. Schneckenradverzahnungen

Typ	Hersteller	Modul	Verfahren
P600, 900, 1200	Pauter	1-12	Schneckenradbearb.
GA2500	Lindner	1,2-10	Schneckenschleifen

## 14. Erodieren (Draht- und Senkerodieren)

Typ	Hersteller	Größe	Verfahren
Agiecut 100	Agie	300 x 200 x 250	Drahterosion
Agiecut 200	Agie	400 x 250 x 250	Drahterosion
Agiecut 350 HSS	Agie	700 x 400 x 400	Drahterosion

## 15. Laserschneiden

Typ	Hersteller	Größe	Verfahren
TC L5005	Trumpf	3000 x 1500 x 25 mm	Laser