

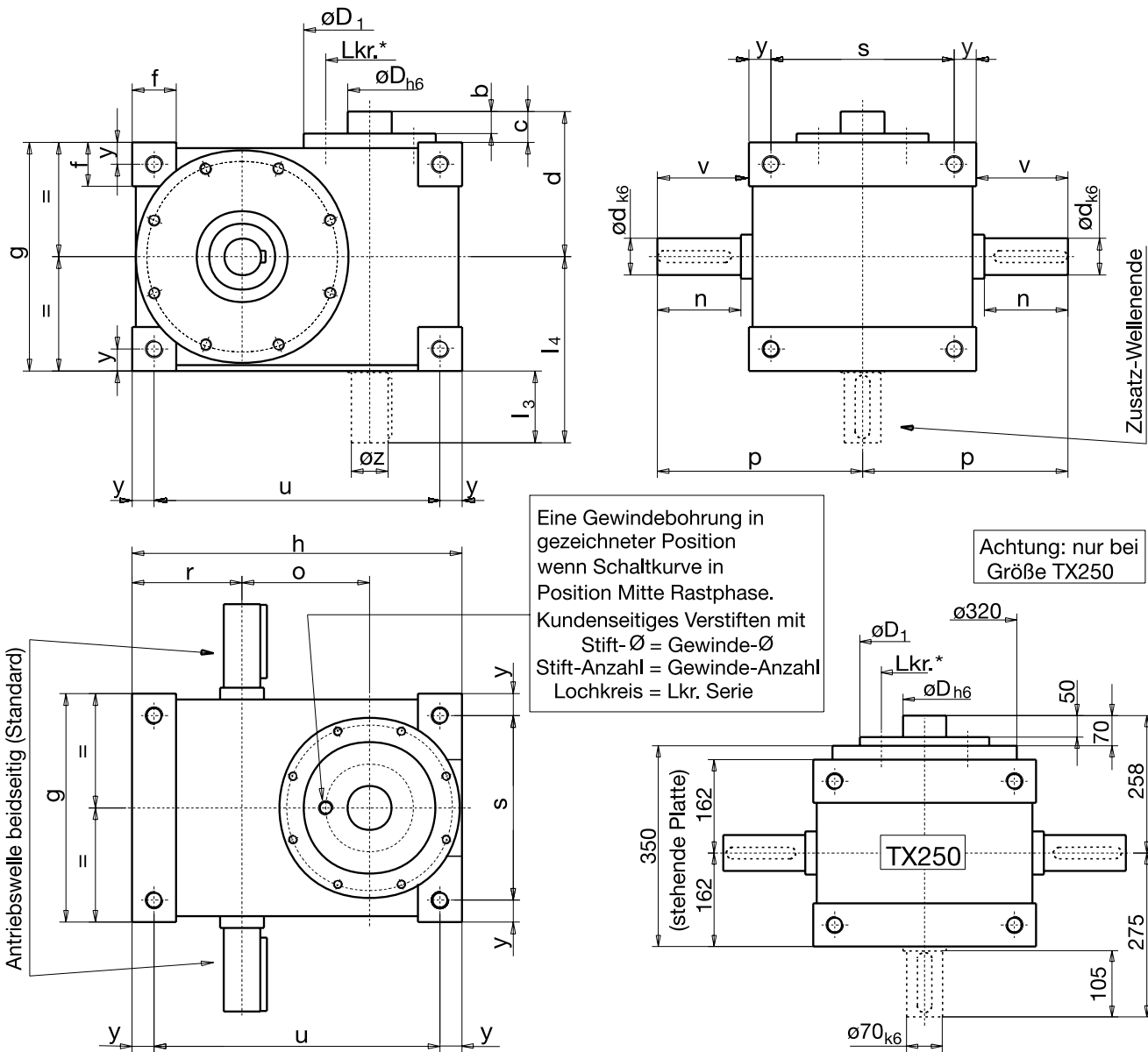
Für gegenüberliegende Flächen ist die Position der Montagebohrungen entsprechend

Maße und Darstellung unverbindlich, Änderungen vorbehalten

Eine Gewindebohrung in gezeichneter Position wenn Schaltkurve in Position Mitte Rastphase.
Kundenseitiges Verstiften mit Stift-Ø = Gewinde-Ø
Stift-Anzahl = Gewinde-Anzahl
Lochkreis = Lkr.-Serie

Art.-Nr.	Größe	h	g	g1	r	o	y	y1	y2	y3	u	u1	s	s1	b	b1	c	d	n	v	p
020.044.	TX/X050	140	100	90	45	50	10	20	20	10	110	110	70	70	10	50	22	72	30	32	87
020.045.	TX/X063	180	130	120	57	63	20	10	20	10	140	160	80	100	10	50	22	87	40	42	112

Art.-Nr.	Größe	x	ØDj6	ØDr7	ØD1	ØD2	ØD3	Ødj6	Ødw	Mxt	GewindeØ x Tiefe	Gewinde-Anz.	Lkr.-Serie
020.044.	TX/X050	10	20	15	40	89	89	14	8	M6x13	M8x16	4	28
020.045.	TX/X063	10	25	25	60	108	119	19	10	M8x16	M8x16	4	45



Eine Gewindebohrung in gezeichneter Position wenn Schaltkurve in Position Mitte Rastphase.
Kundenseitiges Verfesten mit
Stift-Ø = Gewinde-Ø
Stift-Anzahl = Gewinde-Anzahl
Lochkreis = Lkr. Serie

Achtung: nur bei Größe TX250

Größe	ØD _{h6}	b	ØD ₁	c	d	Ød _{k6}	n	p	Øz _{k6}	l ₃	l ₄
TX080	35	20	85	30	110	28	70	153	24	36	120
TX110	40	20	100	30	130	38	90	193	32	58	165
TX140	50	25	125	35	160	42	93	223	42	82	215
TX160	50	25	150	27,5	160	45	105	240	48	82	220
TX180	60	30	170	40	190	48	110	265	55	82	240
TX250	90	50	190	96	258	60	140	335	70	105	275

Fluchtungs-Toleranz der Passfeder des Wellenendes zu den jeweiligen Gehäuseflächen und dem Bohrbild
Lkr.: ± 0.4°.
Ortstoleranz für M8, M10: Ø0.2
Ortstoleranz für M12, M16: Ø0.3
Passfedern nach DIN 6885 Blatt 1
Wellenenden mit Gewindefentr. nach DIN 332 Blatt 2
Gewinde nach DIN 13 Blatt 1

Maße	Größe	TX080	TX110	TX140	TX160	TX180	TX250
Lkr.-Serie		50	60	75	90	100	140
Gewinde x Tiefe		M8x12	M8x16	M10x20	M10x20	M12x20	M12x20
Gewinde-Anz.		4	4	4	6	4	6
*Lkr.-Bereich		50-65	60-80	75-100	75-125	85-145	115-165
Gewinde x Tiefe		M8x12	M8x12	M10x15	M10x15	M12x16	M12x16

Abmessungen von Gehäuse und Befestigungsbohrbilder sowie Antriebswelle siehe Ausführung X.
Zusatz-Wellenenden nach DIN 748 Blatt 1.
*Bei Kunden-Ausführungen, wo Lochkreise im Lkr.-Bereich gewählt werden, sind die Senkungen für die zu verwendenden Schrauben nach DIN 74 T2 berücksichtigt.