

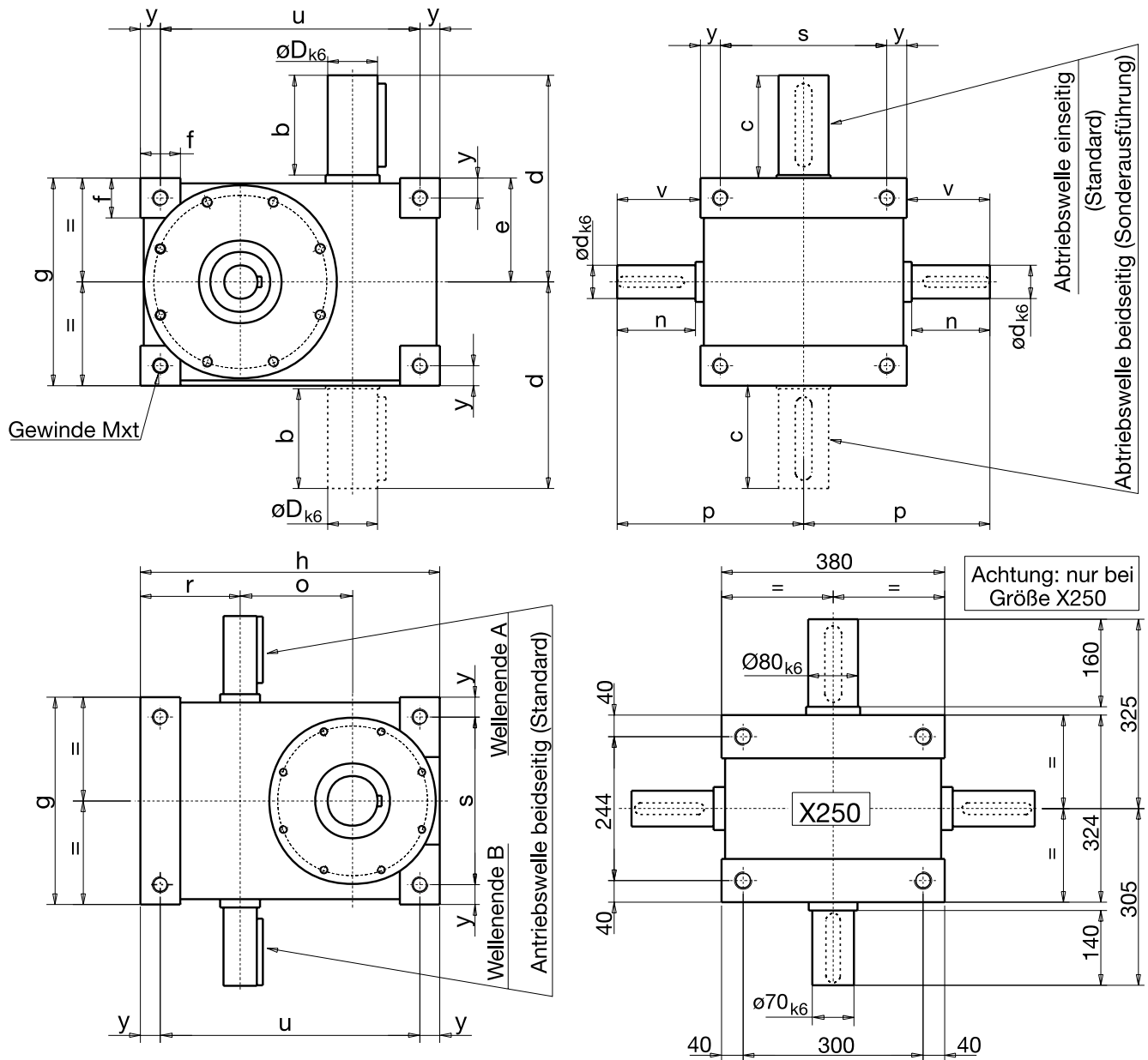
Für gegenüberliegende Flächen ist die Position der Montagebohrungen entsprechend

Maße und Darstellung unverbindlich, Änderungen vorbehalten

Eine Gewindebohrung in gezeichneter Position wenn Schaltkurve in Position Mitte Rastphase.  
Kundenseitiges Verstiften mit Stift-Ø = Gewinde-Ø  
Stift-Anzahl = Gewinde-Anzahl  
Lochkreis = Lkr.-Serie

Art.-Nr.	Größe	h	g	g1	r	o	y	y1	y2	y3	u	u1	s	s1	b	b1	c	d	n	v	p
020.044.	<b>TX/X050</b>	140	100	90	45	50	10	20	20	10	110	110	70	70	10	50	22	72	30	32	87
020.045.	<b>TX/X063</b>	180	130	120	57	63	20	10	20	10	140	160	80	100	10	50	22	87	40	42	112

Art.-Nr.	Größe	x	ØDj6	ØDr7	ØD1	ØD2	ØD3	Ødj6	Ødw	Mxt	GewindeØ x Tiefe	Gewinde-Anz.	Lkr.-Serie
020.044.	<b>TX/X050</b>	10	20	15	40	89	89	14	8	M6x13	M8x16	4	28
020.045.	<b>TX/X063</b>	10	25	25	60	108	119	19	10	M8x16	M8x16	4	45



Größe	h	g	r	o	f	y	u	s	e	c	v	Mxt
X080	230	160	80	80	30	15	200	130	80	85	73	M10x15
X110	285	200	95	110	40	20	245	160	100	105	93	M12x20
X140	360	250	120	140	45	22.5	315	205	125	125	98	M16x30
X160	400	265	120	160	50	25	350	215	132.5	137.5	107.5	M16x35
X180	460	300	145	180	55	27.5	405	245	150	145	115	M16x40
X250	650	-	200	250	70	40	570	300	162	163	145	M16x40

Passfedern nach DIN 6885 Blatt 1

Wellenenden mit  
Gewindezentrierung  
DIN 332 Blatt 2

Befestigungsgewinde nach  
DIN 13 Blatt 1

Größe	ØD <sub>k6</sub>	b	d	Ød <sub>k6</sub>	n	p
X080	40	80	165	28	70	153
X110	50	100	205	38	90	193
X140	60	120	250	42	93	223
X160	65	130	270	45	105	240
X180	70	140	295	48	110	265
X250	-	-	-	60	140	335

Fluchtungs-Toleranz der Passfedern zueinander: ± 0.3°

Maße des Gehäuses, der Befestigungsbohrbilder und der Antriebswelle gelten für alle folgenden Ausführungen

Maße und Darstellungen unverbindlich, Änderungen vorbehalten