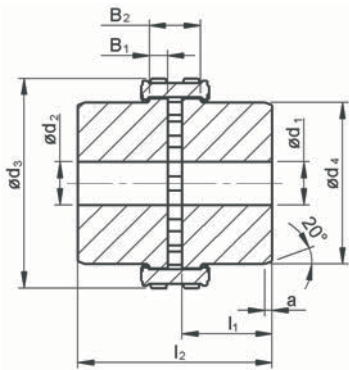


Produktgruppe  
Kupplungen

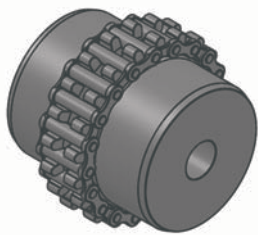


Kettenkupplung



Maßtabelle (Angaben in mm)

Type	Teilung	Drehmoment max. in Nm	Zähne	Bohrung d <sub>1</sub> / d <sub>2</sub> mm   max.	d <sub>3</sub>	d <sub>4</sub>	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	B <sub>1</sub>	B <sub>2</sub>	a
WK 09-12	3/8" x 7/32"	45	12	8 16	46	25	20	45,0	5,2	15,4	1,0
WK 09-16	3/8" x 7/32"	71	16	10 22	58	37	20	45,0	5,2	15,4	1,0
WK 12-12	1/2" x 5/16"	112	12	10 20	61	33	20	46,9	7,0	20,9	1,5
WK 12-16	1/2" x 5/16"	180	16	12 32	77	50	25	56,9	7,0	20,9	1,5
WK 15-14	5/8" x 3/8"	250	14	12 32	87	52	30	67,9	8,7	25,3	1,5
WK 19-14	3/4" x 7/16"	400	14	14 40	103	64	35	79,0	10,5	30,0	2,0
WK 25-14	1" x 17,02	1000	14	20 55	136	90	40	96,4	15,4	47,2	2,0
WK 25-16	1" x 17,02	1300	16	20 60	152	100	45	106,4	15,4	47,2	2,0
WK 25-20	1" x 17,02	1800	20	25 75	184	120	50	116,4	15,4	47,2	2,0
WK 38-14	1" 1/2" x 1"	4000	14	40 80	205	135	95	215,3	23,0	71,3	3,0
WK 38-20	1" 1/2" x 1"	6300	20	40 105	278	180	95	215,3	23,0	71,3	3,0
WK 38-24	1" 1/2" x 1"	9300	24	40 130	326	220	100	225,3	23,0	71,3	3,0



Nuten sowie Gewindebohrungen und Stiftbohrungen können berücksichtigt werden.

Die in der Maßtabelle festgehaltenen Typen unserer Wellenkupplungen in Normalausführung stellen die Lagerreihe dar. Sie wurden ausgewählt für die verschiedenen Belastungsbereiche bei kleinerer Abmessung und günstiger Abstufung der übertragbaren Drehmomente. Eine Ergänzung dieser Typen ist durchaus möglich. Wir übernehmen gerne den Entwurf und die Fertigung, speziell von Wellenkupplungen in doppelter Ausführung, die größere Ungenauigkeiten und elastische Verformungen ausgleichen sollen.

## Leistungstabelle mit N in PS

Type	Umdrehungen in der Minute																				
	1,0	1,6	2,5	4,0	6,3	10	16	25	40	63	100	160	250	400	630	1000	1600	2500	4000	6300	10000
WK 09-12	0,0067	0,0106	0,0163	0,027	0,042	0,067	0,106	0,163	0,27	0,42	0,67	1,06	1,63	2,7	4,2	6,6	10,0	15,0	21,5	29	33
WK 09-16	0,0103	0,0165	0,026	0,041	0,062	0,103	0,165	0,26	0,41	0,65	1,03	1,65	2,6	4,1	6,4	9,8	14,8	21,5	30,5	40	43
WK 12-12	0,017	0,027	0,043	0,069	0,107	0,17	0,27	0,43	0,69	1,07	1,7	2,7	4,3	6,9	10,7	16	24,0	35	49	60	60
WK 12-16	0,027	0,043	0,068	0,107	0,17	0,27	0,43	0,68	1,07	1,7	2,7	4,3	6,8	10,7	16,5	25	37,5	54	72	82	–
WK 15-14	0,038	0,060	0,034	0,15	0,24	0,38	0,60	0,94	1,5	2,4	3,8	6,0	9,4	15	23	35	52	74	96	102	–
WK 19-14	0,055	0,088	0,137	0,22	0,35	0,55	0,88	1,37	2,2	3,5	5,5	8,8	13,7	22	33	50	74	103	128	–	–
WK 25-14	0,113	0,18	0,28	0,45	0,72	1,13	1,8	2,8	4,5	7,2	11,3	18	28	44	67	100	145	195	225	–	–
WK 25-16	0,19	0,30	0,48	0,76	1,20	1,9	3,0	4,8	7,6	12,0	19	30	46	72	107	155	220	280	–	–	–
WK 25-20	0,26	0,42	0,66	1,05	1,65	2,6	4,2	6,6	10,5	16,5	26	41	62	96	140	200	280	340	–	–	–
WK 38-14	0,57	0,92	1,44	2,3	3,6	5,7	9,2	14,4	23	36	57	90	135	210	300	430	560	600	–	–	–
WK 38-20	0,86	1,40	2,15	3,5	5,4	8,6	14,0	21,5	34	54	85	135	200	305	440	610	735	–	–	–	–
WK 38-24	1,3	2,08	3,2	5,1	8,1	13,0	20,8	32	51	80	125	195	285	420	600	780	860	–	–	–	–

Die angegebenen Werte für die Drehmomente  $M_d$  in Nm und die Leistung N in PS gelten für stoßfreien Betrieb.

Für die Auslegung der Kupplungen sind die Drehmomente mit den Leistungsspitzen zu bestimmen oder die aus der Durchschnittsleistung errechneten Drehmomente bzw. der Faktor N/n mit dem entsprechenden Stoßbeiwert zu multiplizieren.

## Stoßbeiwerte

Stoßfreier Betrieb	Gleichförmiger Lauf mit vereinzelt leichten Stößen	Leichte Stöße mittlere, schwellige Belastung	Mittlere Stöße extreme, schwellige Belastung	Schwere Stöße mittlere, wechselnde Belastung
1	1,5	2	3	4

Die Stoßbeiwerte beziehen sich auf die Belastungsschwankungen  $P_{max}/P$  bei mittleren Massenverhältnissen, wie sie im allgemeinen Maschinenbau anzutreffen sind.

Für die Auswahl einer Wellenkupplung sollten die Betriebsverhältnisse stets genaue Beachtung finden. Die Umlaufgeschwindigkeit  $v$  hat bei Ausnutzung der angegebenen Leistungswerte großen Einfluss auf die Materialanforderung