

Zulassung und Abschlüsse

Zulassung

Wer an der Dualen Hochschule Baden-Württemberg studieren möchte, muss sich um einen Ausbildungsplatz bei einem zugelassenen Unternehmen bewerben. Eine Liste der Ausbildungspartner finden Sie im Internet unter: www.dhbw-loerrach.de/ausbildungspartner

Weitere Voraussetzung für das Studium ist die **allgemeine** oder die **fachgebundene** (dem Studiengang entsprechende) Hochschulreife oder ein gleichgestellter Abschluss (z.B. in der Schweiz Matura A-E). Bewerber mit **Fachhochschulreife** können über einen zentralen Test ihre Eignung für den Studiengang nachweisen. Berufstätige ohne Hochschulzugangsberechtigung können unter bestimmten Voraussetzungen **mit** oder **ohne** Eignungsprüfung zum Studium zugelassen werden. Weitere Informationen und die Bewerbungsfristen unter: www.dhbw-loerrach.de/zulassung

Studium

Studienbeginn ist jeweils der 1. Oktober eines Jahres. Das Studium dauert 3 Jahre und ist in 6 Studienhalbjahre eingeteilt. Jedes Studienhalbjahr gliedert sich in 12 Theoriewochen an der Dualen Hochschule und 12 Praxiswochen im Unternehmen.

Bachelor-Abschlüsse

Die Studiengänge der Dualen Hochschule Baden-Württemberg sind mit 210 ECTS-Punkten akkreditiert. Das erfolgreiche Studium im Studiengang **Maschinenbau** schließt mit dem **Bachelor of Engineering (B. Eng.)** ab. Der europaweite Abschluss Bachelor erleichtert Auslandsstudienphasen (z.B. an der University of California, Santa Barbara) und ermöglicht die Zulassung zu den Master-Studiengängen.

Campus Hangstraße

Der im Sommer 2008 bezogene neue Campus bietet ein Studiumfeld auf modernstem Niveau.

Die DHBW Lörrach kooperiert mit über 30 Hochschulen in ganz Europa, den USA und Kanada, Südafrika, Australien und Far East und ermöglicht den Studierenden, einen Teil ihres Studiums (Praxis- oder Theoriephase) im Ausland zu verbringen.



Ansprechpartner

Ansprechpartner

Prof. Dr. Wilhelm Brix
Studiengangsleiter Konstruktion und Entwicklung
Telefon +49 7621 2071-142
brix@dhbw-loerrach.de

Prof. Dr.-Ing. Manfred Schlatter
Studiengangsleiter Produktion
Telefon +49 7621 2071-172
schlatter@dhbw-loerrach.de

Sekretariat

Bettina Hils
Telefon +49 7621 2071-140
Telefax +49 7621 2071-179
hils@dhbw-loerrach.de

Duale Hochschule Baden-Württemberg Lörrach

Hangstr. 46-50
79539 Lörrach
Telefon +49 7621 2071-0
www.dhbw-loerrach.de
info@dhbw-loerrach.de



MASCHINENBAU

Bachelor of Engineering (B.Eng.)

Studienrichtungen

Konstruktion &
Entwicklung
Produktion

Studiengang Maschinenbau

Das Studium

Gemeinsame Module in beiden Vertiefungen

Profilmodule der Vertiefungen

Studienrichtung Konstruktion und Entwicklung

Die Entwicklung von Maschinen und Anlagen ist der zentrale Bereich der Technik. Hier erwarten die Absolventen der DHBW Lörrach außerordentlich vielseitige und spannende Herausforderungen: Projektierung, Planung, Konstruktion, Berechnung, Erprobung, Fertigung, Qualitätssicherung, Kundenberatung oder Vertrieb – die Betätigungsfelder im Beruf des Maschinenbauingenieurs sind vielfältig.

Studienrichtung Produktion

Produktion ist der Bereich der Wirtschaft, in dem die Werte in Form von Waren geschaffen oder eben „produziert“ werden. Der Ingenieur in der Produktion sorgt für den sicheren und wirtschaftlichen Betrieb von Anlagen, ist aber auf allen Gebieten des Maschinenbaus für einen reibungslosen Ablauf des Geschehens im Produktionsbetrieb verantwortlich. Im Gegensatz zum Konstrukteur hat er mehr mit Menschen und Maschinen zu tun.

DHBW Konzept

- praxisorientiertes Studium im Unternehmen und an der Hochschule
- kurze Studiendauer (3 Jahre)
- aktuelle Lerninhalte durch Beteiligung der Unternehmen
- durchgängige Ausbildungsvergütung durch das Unternehmen
- kleine Lerngruppen
- hohe Übernahmequote nach Studienabschluss

Grundlagenstudium und Vertiefungsstudium

Die langjährige Erfahrung der DHBW Lörrach zeigt, dass eine breite, gut fundierte Grundlagenausbildung unerlässlich ist, um sich später in die vielfältigen und sich permanent wandelnden Spezialgebiete einarbeiten zu können. Die Grundsteine dazu werden in den ersten beiden Studienjahren mit vielen naturwissenschaftlichen und technischen Grundlagenfächern gelegt. Bereits hier kommt der Praxisbezug der DHBW mit zahlreichen Laborübungen zur Geltung.

Das DHBW-Studium legt seine Schwerpunkte aber nicht allein im ingenieurwissenschaftlichen Grundlagenwissen, sondern auch in der Vermittlung betriebswirtschaftlicher Inhalte und persönlicher Kompetenzen (Teamfähigkeit, Kommunikationsverhalten, Lernmethodik).

Danach folgt das Vertiefungsstudium in den Vertiefungen Konstruktion und Entwicklung oder Produktion. In den Praxisphasen wird das erlernte Wissen im Ausbildungsunternehmen erprobt und unter realen, branchenüblichen Bedingungen angewandt und vertieft. Besonderen Wert legt die DHBW Lörrach – neben dem rein fachwissenschaftlichen Studium – auf die Ausbildung der Studenten im persönlichen und sozialen Bereich.

Die gezielte Vermittlung unterschiedlicher fachlicher Inhalte in den beiden Vertiefungsrichtungen schränken die universelle Eignung der Studierenden in keiner Weise ein, sondern ermöglichen ihnen, sich vorübergehend in ein Spezialgebiet einzuarbeiten und die allgemein erlernten Kompetenzen in neue Anwendungen zu transferieren.

- Konstruktion 1–3
- Fertigungstechnik
- Werkstoffe
- Technische Mechanik und Festigkeitslehre 1–3
- Mathematik 1–3
- Informatik
- Elektrotechnik
- Thermodynamik
- Management
- Antriebs- und Steuerungstechnik
- Physik 1 (Akustik, Optik, Vertiefung Elektrotechnik)
- Physik 2 (Fluidmechanik) Prozesse in Entwicklung und Produktion
- Regelungs- und Automatisierungstechnik
- Vertiefung Antriebstechnik
- Qualitätsmanagement
- Betriebliches Management
- Studienarbeit 1 u. 2
- Praxis 1–3
- Bachelorarbeit

Profilmodule „Konstruktion und Entwicklung“

- Konstruktion 4
- Simulationstechnik
- Konstruktions- und Entwicklungstechnik
- Maschinendynamik
- Ausgewählte Technologien (Kunststofftechnik, Schweißtechnik)

Profilmodule „Produktionstechnik“

- Produktionsplanung
- Produktionsmaschinen und Handhabungstechnik
- Fahrzeugtechnik
- Kunststofftechnik
- Oberflächentechnik

